

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 13148-2004

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2610—2003

工业缝纫机漏油的测试方法 第2部分: 包缝机漏油的测试方法

**Oil leak test on industrial sewing machine
Part 2: Oil leak test on overedging sewing machine**

2003-12-11 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本部分是QB/T 2609~2610《工业缝纫机漏油的测试方法》的第2部分。

本部分对应于日本重机方法标准《MO-3300型高速包缝机漏油的测试方法》，与该日本重机方法标准的一致性程度为非等效。

因包缝机品种繁多，结构各异，在实际测试时，可按实际被测机器的结构对本方法所规定的测试项目作出相应的增加或删减。但被测机器的如下部位必须列入漏油测试的项目：

- 缝台及针板表面；
- 针杆及针杆套筒；
- 送料牙；
- 油盘与机壳结合部。

本部分的附录A、附录B为资料性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国缝纫机标准化中心归口。

本部分起草单位：上工股份有限公司。

本部分主要起草人：王卫平、王金昌、柴国宣。

本部分首次发布。

工业缝纫机漏油的测试方法

第 2 部分：包缝机漏油的测试方法

1 范围

本部分规定了带油泵自动润滑包缝机漏油的测试方法。
本部分适用于带油泵自动润滑包缝机漏油的测试。

2 测试纸和装置

2.1 测试纸

用 70 g/m² 复印纸，尺寸按测试要求裁剪。

2.2 装置

2.2.1 漏油测试工作台

漏油测试工作台的一般要求：

- a) 漏油测试工作台用适合测试机种的配套台板和机架；
- b) 漏油测试工作台应安装稳妥。

2.2.2 漏油测试运转控制器

漏油测试运转控制器的技术要求：

- a) 缝纫机运转可调时间 0 s~99 s；
- b) 缝纫机停转可调时间 0 s~99 s。

3 测试方法

3.1 测试部位

测试部位按表 1 规定。

表 1

序号	测试部位	序号	测试部位
1	针杆及针杆套筒部位	7	主轴及轴套部位
2	送料牙部位	8	各外露螺钉部位
3	针板上、下平面	9	各外露轴套部位
4	缝台表面	10	各外露密封件部
5	上弯针及上弯针滑杆组件部位	11	其他设计上规定的不应漏油的部位
6	机壳与油盘结合部及其他各结合部	—	—

3.2 测试条件

3.2.1 测试用油：随机用油。

3.2.2 环境温度：(20±5)℃。